

Voce capitolato Lastre in Vetro cellulare Glapor

GLAPOR PG600 - Lastre in vetro cellulare

Realizzazione di isolamento termico di pavimentazione mediante utilizzo di Lastre Glapor PG600, in vetro cellulare riciclato al 100% di alta qualità, riciclabili al 100%, resistenti allo schiacciamento, impermeabili all'acqua, al vapore acqueo e al gas radon, posate con idoneo collante tipo BCol-Vetro bicomponente a base bituminosa, aventi le seguenti caratteristiche:

Densità (materiale sfuso):	120÷140 <i>kg/mc</i>
Dimensioni lastra (in mm):	800x600x120 <i>mm</i>
Conduttività termica λ_D :	0.055 <i>W/mK</i>
Capacità termica specifica:	850 <i>J/kg/K</i>
Coefficiente di espansione termica:	$8.5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Fattore di resistenza al vapore d'acqua μ :	∞ (infinito)
Permeabilità al vapore:	0 <i>kg/msPa</i>

Resistenza a compressione media: 800 *kPa*

Resistenza a compressione caratteristica (frattile 2.5%): 640 *kPa*

Resistenza a compressione caratteristica (frattile 7.5%): 680 *kPa*

Tensione di compressione ammissibile sotto le fondazioni $\gamma > 1.75$ rispetto al 2.5 % frattile: 360 *kPa*

Tensione di compressione ammissibile sotto le fondazioni $\gamma > 1.75$ rispetto al 7.5 % frattile: 390 *kPa*

Modulo di Young: 80 *MPa*

Reazione al fuoco: Classe A1

Temperatura massima ammissibile: 480 °C

Punto di rammollimento: 700 °C

Istruzioni generali di posa:

- I prodotti GLAPOR in vetro cellulare sono resistenti alla diffusione del vapore quindi le lastre, se ben posate con giunti ben sigillati, non necessitano di ulteriori barriere al vapore;
- Il sottofondo deve essere a livello (perfettamente piano) secondo la norma DIN 18202;
- Il sottofondo deve essere portante, asciutto e privo di contaminazioni (oli, grassi, ecc.);
- La temperatura del sottofondo e dell'ambiente durante le lavorazioni non deve essere inferiore a + 5° C;
- L'incollaggio del pannello dovrà essere eseguito utilizzando l'adesivo denominato **B-COL Vetro** che deve essere applicato sul pannello con spatola dentata tipo americana su tutta la superficie della lastra e lungo i bordi;
- La posa deve essere fatta a giunti sfalsati e le lastre devono essere ben accostate per facilitare la chiusura dei giunti a favore della tenuta ai gas/umidità;
- Il tempo di asciugatura completa dopo il rivestimento delle lastre è di circa 24 ore;
- Successivamente alla posa delle lastre e prima del getto del massetto deve essere steso strato di nylon al fine di creare uno strato di scorrimento per le eventuali dilatazioni/contrazioni in fase di stagionatura dello stesso;
- I suddetti criteri e le specifiche d'installazione indicate, al fine di avere risultati soddisfacenti, devono essere rispettate;
- In ogni caso le modalità di posa devono essere valutate dal posatore a seconda della tipologia di intervento e delle caratteristiche di altri eventuali componenti come ad esempio guaine e coperture.